

Jordskruer til fundament for træbygninger.

Eksempel på fundament til punktfundament:

Til dette eksempel er der gået ud fra at det er alm. grov sand jordtype fra FK1 til FK4

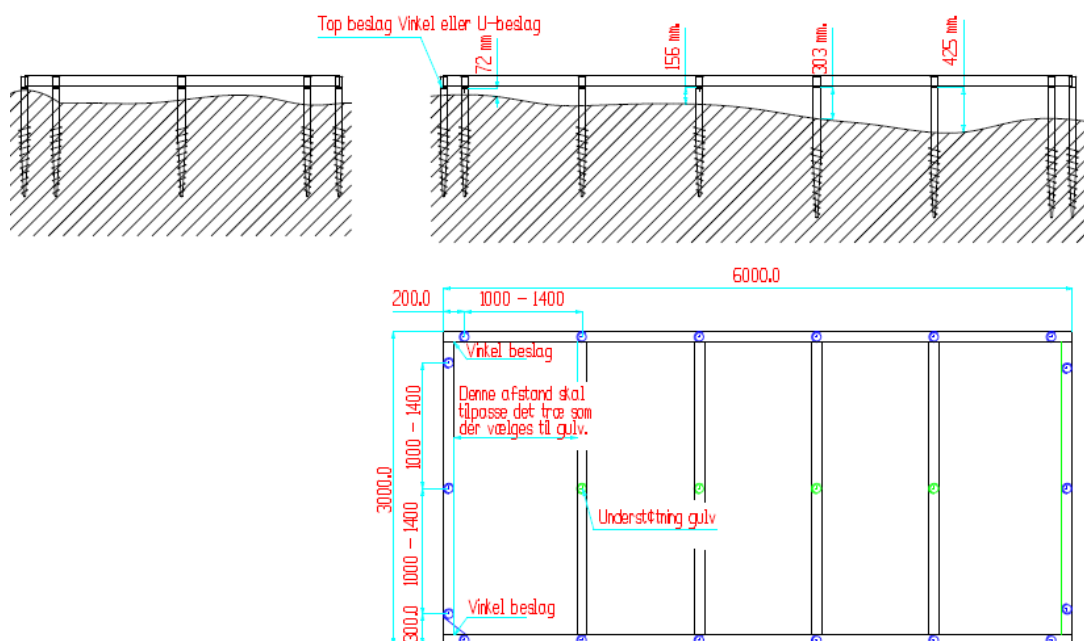
Hvis jordtypen ikke kan gå ind under dette, skal der tages kontakt til os før valg af jordskruer.

1. Antal jordskruer til langsider (længde / 1300 mm + 1) x 2
Længde 6500 mm / 1300 = 5 + 1 x 2 i alt 12 stk.
2. Antal jordskruer til ende sider (bredde) (bredden / 1300 mm + 1) x 2
Bredde 3000 mm / 1300 = 2,3 – 2 + 1 = 3 x 2 i alt 6 stk.

Antal jordskruer langside og ende sider 12 + 6 = 18 stk.

3. Antal jordskruer til tvær understøtning af gulv bredde / 1300 -1 gange antal understøtninger.
Bredde 3000 mm / 1300 = 2,3 – 2 – 1 = 1 pr. understøtning x 4 = 4 stk.

Antal jordskruer til tvær understøtning 4 stk.



Det er vigtigt at finde ud af om der er plant eller der er højdeforskel der hvor der skal bygges, så man ved hvor langt jordskruerne skal stikke over jordoverfladen.

Jordskruer TYPE til langside og ende sider vælges ud fra dette:

Jordskrue længde ved 50 – 200 mm over jordoverflade bruges Ø68 x 1000 mm JSG

Jordskrue længde ved 200 – 450 mm over jordoverflade bruges Ø68 x 1250 mm JSG

Jordskruer TYPE til tvær understøtninger for gulv vælges ud fra dette:

Jordskrue længde ved 50 – 200 mm over jordoverflade bruges Ø68 x 700 mm JSG

Jordskrue længde ved 200 – 500 mm over jordoverflade bruges Ø68 x 1000 mm JSG

Til denne vil der skulle bruges:

9 stk. JSG681250-16 Ø68 x 1250 mm

9 stk. JSG681000-16 Ø68 x 1000 mm

2 stk. JSG681000-16 Ø68 x 1000 mm til understøtning

2 stk. JSG68700-16 Ø68 x 700 mm til understøtning.

22 stk. JS0095 vinkelbeslag med bolte og skiver.

Valg af top beslag kommer an på hvilket træ der anvendes, disse kan anvendes og der er flere på hjemmesiden

JS0095 Vinkel beslag 60x80 x 80 mm. med aflanghul til Side justering.
Kan bruges hvis højden er på ca. 80 mm
Er fremstillet i 5,0 mm stål og er varmgalvaniseret.
Her Med bolt og skive.



JS0095 Vinkel beslag 60x80 x 80 mm. med aflanghul til Side justering.
Kan bruges hvis højden er på ca. 80 mm
Er fremstillet i 5,0 mm stål og er varmgalvaniseret.
Her med støtte plade JS0104 og undersænket bolt.



JS0095 Vinkel beslag 60x80 x 80 mm. med aflanghul til Side justering.
Kan bruges hvis højden er på ca. 80 mm
Er fremstillet i 5,0 mm stål og er varmgalvaniseret.
Her med højde justering JS0169-1 M16 x 150 mm.



JS0096 Vinkel beslag 80x160x80 mm. med aflanghul til side Justering.
Kan godt bruges hvis højden er på ca. 155 mm
Er fremstillet i 5,0 mm stål og er varmgalvaniseret.
Her med alm. Bolt og skive



JS0096 Vinkel beslag 80x160x80 mm. med aflanghul til side Justering.
Kan godt bruges hvis højden på ca. 155 mm
Er fremstillet i 5,0 mm stål og er varmgalvaniseret.
Her med støtte plade JS0104 og undersænket bolt.



JS0096 Vinkel beslag 80x160x80 mm. med aflanghul til side Justering.
Kan godt bruges hvis højden på ca. 155 mm
Er fremstillet i 5,0 mm stål og er varmgalvaniseret.
Her med højde justering JS0169-1 M16 x 150 mm.



JS0105 U-beslag 60x160 x 97 mm. Indvendigt mål 1 6,0 mm.
Med indvendig højde på ca. 145 mm.
(med aflanghul til justering)
Med Alm. 6 kant bolt og skive.



JS0105 U-beslag 60x160 x 97 mm. Indvendigt mål 1 6,0 mm.
Med indvendig højde på ca. 145 mm.
(med aflanghul til justering)
Her med støtte plade JS0104 og undersænket bolt



JS0105 U-beslag 60x160 x 97 mm. Indvendigt mål 1 6,0 mm.
Med indvendig højde på ca. 150 mm.
(med aflanghul til justering)
Her med højde justering JS0169-1 M16 x 150 mm.



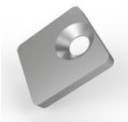
JS0197-1 U-beslag 60x100 x 97 mm. Indvendigt mål 1 4,0 mm.
Med indvendig højde på ca.90 mm.
(med aflanghul til justering)
Med Alm. 6 kant bolt og skive.



JS0197-1 U-beslag 60x100 x 97 mm. Indvendigt mål 1 4,0 mm.
Med indvendig højde på ca.90 mm.
(med aflanghul til justering)
Her med højde justering JS0169-1 M16 x 150 mm.



Til vinkelbeslag / U- beslag kan der vælges ekstra dele:



JS0104 Spændplade for større anlægsflade på beslag 60x60 x 8,0 mm
Med undersænket bolt.



JS0169 Gevindstang M16 x 150 mm
med 2 stk. M16 stål møtrikker.
JS0170 Gevindstang M20 x 150 mm



JS0216 U-beslag 60x85 x bredde fra 46-97 mm. I 4,0 mm. Med M16 x 150 mm gevind.
Denne kan bruges til alle Jordskruer med M16 gevind.

Før du går i gang med nedskruning skal du lige se dette igennem.

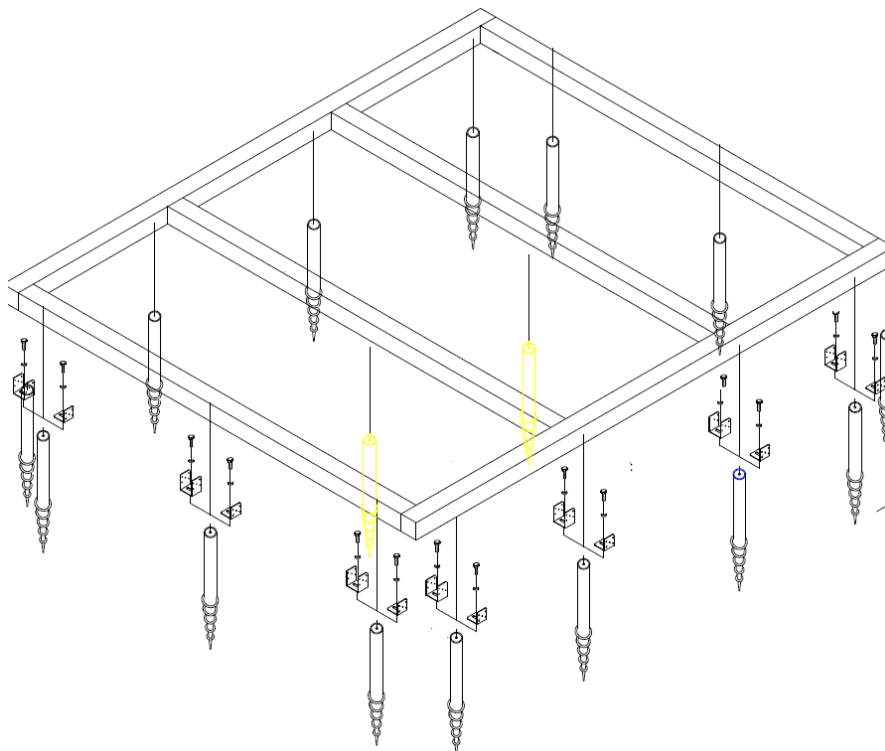
Montage vejledning for jordskruer med manuel nedskruning.

!!!! ADVARSEL !!!!

1.

Før nedskruning af jordskruer SKAL man sikre sig der ikke er nogen form for strømførende kabler eller andet på nedskruningsstedet, da dette kan være forbundet med livsfare!!

- 2 Når man har sikret sig, at der ikke er noget på nedskruningsstedet, kan det være en stor fordel at banke en stålstang (man kan bruge den fra nedboringssettet hvis den er købt med) ned og dreje den lidt rundt som for boring. Der kan også bruges et langt mur bor og en slagboremaskine. Dette gør, at det er meget nemmere at få jordskruen til at tage fat med gevindet. Samtidig sikrer man også, at der ikke er en stor sten under jordoverfladen.
- 3 Derefter tager man jordskruen og drejer den med uret ved håndkraft indtil man ikke kan dreje den mere. Så tager man en stålstang og stikker den igennem hullet i toppen af jordskruen (eller påsætter nedborings sæt med stålstang i midterste hul) og forsætter med at dreje til jordskruen nede til den ønskede højde. Hvis man ønsker den helt ned, skal man fjerne ca. 5 cm jord/græs som ligges tilbage efter nedskruning.
- 4 Justere de medfølgende montage beslag og spænd dem fast med de bolte og skiver der medfølger (hvis det er bestilt).
- 5 Til sidst skrues det som skal fastspændes i montagebeslag fast.



Vejledning med nedskruningsmaskine til nedskruning af jordskruer.

!!!! ADVARSEL !!!!

- * Før nedskruning af jordskruer SKAL man altid sikre sig der ikke er nogen form for strømførende kabler eller andet på nedskruningsstedet, da dette kan være forbundet med livsfare!! Og store omkostninger.*
- * Det kan være farligt at benytte maskine i regnvejr.*
- * Denne maskine skal have høj spænding, så det er vigtigt at der ikke anvendes tynde forlængerledninger helst kraft kabel min. 2 x 1,75 kv. Benyttes maskine med for lav spænding kan motoren brænde sammen Motor effekt 220 v. og 1700 W.*
- * Hvis den bliver overbelastet i længere tid, kan der sive fedt ud ved gearet. Hvis der er kommet meget fedt ud, vil det være en stor fordel at adskille motor fra gear og komme fedt ind i gearet. Det vil forlænge levetiden meget.*

Brug af skruemaskine :

- * Sikre der er strøm nok (kan bruge en benzin/diesel generator det giver lavt spændingsfald)
- * Det er vigtigt at finde ud af hvor Jordskruerne skal nedbores og markér.
- * Det er vigtigt at finde højden over jordoverfladen
- * Forbor eller bank en stang ned, der hvor du vil skrue jordskruen ned.
Kan evt. bruge et langt mur bor og slagboremaskine. Dette sikrer, at der ikke er store sten OG at det er meget nemmere at få jordskruen til at tage fat. Jordskruen vil også efter forboringshullet.
- * Samle skruemaskine så kontra arm/rør bliver spændt fast på skruemaskinen med M10 stål bolt.
- * Maskinen kan køre begge veje rundt, ring med riller drejes



* Brug det rigtige skruehoved som passer til den ønskede jordskrue type.

* Til JSØ Ø68

Nr. JS0025



* Til JSØ Ø68

Nr. JS0022



* Til JSØ Ø114/76

Nr. JS0026



Til JSØ F Ø68
med 75x75 mm.
firkant ende.

Nr. JS0023



Til JSF F Ø76 med Ø150 mm.

Flange **Nr. JS0027**

* Ved opstart udtrækkes kontra arm ca. 50 cm ud og de to
jordspyd bankes ned så de sider godt fast.



* Drej jordskruen ned i det forborede hul, så langt ned som det er muligt med håndkraft.

* Her efter påsættes boremaskine, og låses med låse split husk sikkerheds lås.



* Så holdes maskine og jordskruen i lod i begge retninger, så den står hvor man ønsker. Husk at se efter at skruemaskine kører den rigtige vej rundt.

Har dette givet anledning til spørgsmål er i velkommen til at ringe eller skrive til os.